

ProJet® MJP 5500X

Composite multi-material 3D printer

ProJet® MJP 5500Xは実績のあるMultiJet Printing(MJP)技術をベースにして、高品質で高精度の、耐久性のあるパーツを複合材料で造形します。

1つの3Dプリンタから、非常に微細なパーツを、透明な材料や柔軟な材料で、または様々な色（黒、白、グレーシェード）でプリントします。

最大の造形ボリュームを持ち、最速の造形スピードで手軽にプリントできます。エンジニアリング・プラスチックやゴムの属性を持つパーツを簡単に作れます。



DOZENS OF MATERIAL CHOICES

複数の材料を選択、造形を行うことにより正確なエンジニアリングプラスチックやラバー素材のパーツをアセンブルすることなく一度で作れます。

EXTENSIVE BUILD ENVELOPE

広い造形ボリュームにより、大きなパーツから大小多数のパーツまで一度にプリント。

EXCEPTIONAL ELASTOMERIC PERFORMANCE

ProJet MJP 5500Xは、高引張強度・弾性回復を実現するエラストマー部分の造形を可能にします。



3DSYSTEMS®

		ProJet® MJP 5500X
造形モード		HD – ノーマル (高解像度)
		UHD&UHDS – ウルトラ (超高解像度)
		XHD&XHDS – エクストリーム (最高解像度)
造形エリア (x,y,z)	HD	518 x 381 x 300 mm
	UHD&UHDS	
	XHD&XHDS	
積層ピッチ	HD	25μ
	UHD&UHDS	16μ
	XHD&XHDS	13μ
解像度 (x,y,z)	HD	375×375×1000dpi
	UHD&UHDS	600×600×1600dpi
	XHD&XHDS	750×750×2000dpi
精度 (参考)		25.4mm (1インチ) 寸法あたり0.025-0.05mm ^{※1}
造形マテリアル		VisiJet CR-WT – Rigid White VisiJet CR-CL – Rigid Clear VisiJet CE-BK – Elastomeric Black VisiJet CE-NT – Elastomeric Natural <i>Plus more than 100 composite combinations</i>
サポートマテリアル		VisiJet® S500
本体寸法 (幅×奥行×高さ)		1700×900×1650mm
本体重量		934kg
電源要件		115-240VAC、50/60Hz、単相交流、1200W
操作環境温度		18-28℃
操作環境湿度		50%以下 (推奨範囲 30~50% 結露の無いこと)
騒音レベル		約65デシベル未満 (ファンを中レベルに設定した場合)
ネットワーク互換性		10/100イーサネットインターフェースによるネットワーク対応
サポートOS		Windows® 7, 8 and 8.1 (service pack)
PC要件		1.7GHz、4GB RAM、OpenGL1.1互換、解像度1280×1024 同等またはそれ以上
入力データ形式		STL,SLC
ProJet®アクセラレータ・ソフトウェア		造形ジョブの作成、プリンタへの送信、ジョブ・キューの管理が容易 / 豊富なパーツ・ファイル編集ツール / サポートの自動生成機能 / 自動パーツ・レイアウト機能や、造形の最適化ツール / パーツ・スタッキング、ネスティング機能 / ジョブ総計値のレポートツール
認証		CE

(※1) 造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化することがあります。

※スペック表は予告無しに変更する可能性があります。