



御社のアイデア、形にします。



高精度が求められる樹脂ハーツを、耐久性の高いUV硬化アクリル系樹脂で造形。コンセプトモデル・機能評価用試作モデルなど、精密造形を有する製品・部品を3Dプリントを使用し、金型製作不要で出力いたします。

コスト低減

金型製作不要。
開発期間の短縮に。

精密造形

圧倒的な面の滑らかさと、最高レベルのシャープエッジ。プロダクト製品の試作開発に。

納期短縮

基本5営業日でのお届け。同形状をあらゆるサイズで出力可能。



3Dスキャンによるデータ測定

現物から寸法を測定し、弊社にて3Dデータを製作させていただきます。計測器では計測できない寸法も、非接触で3D測定することができます。

3Dデータ作成

3Dスキャナで取り込んだデータまたは、提出していただいた3Dデータを元に、出力用データの作成を行います。
(データ入稿について)

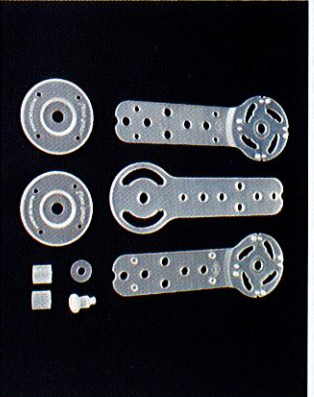
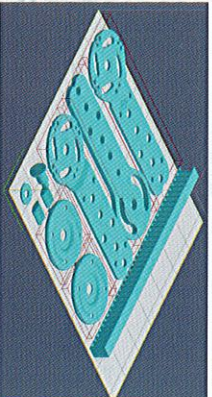
3Dデータをご準備いただける場合は、IGES、STL又はSLCデータ形式でお願いします。上記以外のデータ形式や、大容量データの場合は、別途ご相談下さい。

高精度・高品質な3Dプリント

UV硬化樹脂をインクジェット方式で一層ずつ積層させる3Dsystems ProJet 3510 HDPlusを使用。圧倒的な面の滑らかさと、最高レベルのシャープエッジを表現し、各種ビジネスに対応可能なオールインテグレートレイヤーです。出力サイズは、最大W298×D185×H203mmまで対応しております。

完成・納品

品質チェックを行い、基本5営業日で、お客様の元へお届け致します。
(造形物や時期によって、納期は異なります)
お急ぎの場合は、別途ご相談下さい。



3Dデータ作成から出力まで、お任せください。

データ、図面がなくとも、実物があれば3Dスキャナを使用し、3Dデータを作成。
高精度、高品質な、金型不要のラピッドプロトタイプをお届けします。



製品試作事例 および 参考価格 (3Dデータ入稿時の場合)

※参考価格は税別です。

▶精密部品

サイズ：30×20×15 mm

機能性や嵌合の確認・検証に。

参考価格：1～5ヶ 20,000円

6～10ヶ 28,000円

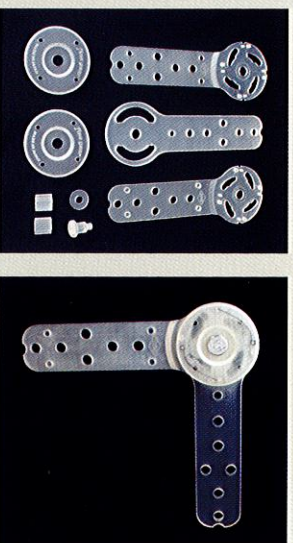


▶ラチェットギア

サイズ：145×145×15 mm

10数点のパーツを組み合わせた可動部品の原理試作として、寸法・嵌合・動作の確認が可能です。

参考価格：36,000円

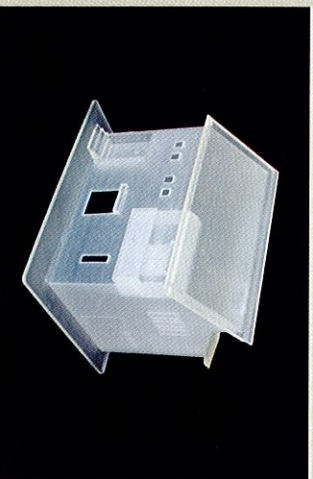


▶建築模型

サイズ：110×90×90 mm

立体表現する事で、説得力のある効果的なプレゼンテーションを実現。

参考価格：1ヶ 62,000円



▶スマホケース

サイズ：140×70×8 mm

デザインの確認やコンセプトモデルの評価に。

参考価格：1ヶ 24,000円

2ヶ 32,000円



※3分割して出力しております。

3Dプリンタ **Projet 3510 HDPlus**

Projet 3510 HDPlus は、3モードの解像度を使い分ける事で、コンセプトモデルから試作プロトタイプ、生産用/パターン、デジタル・コミュニティプリンタまで、広く適用します。プリンタにデータを送るだけで、素晴らしい微細樹脂パーツが高い生産性で手に入ります。

▶仕様

造形モード 造形範囲 (x,y,z)	HD ノーマル (高解像度) モード / 298×185×203 mm UHD ウルトラ (超高解像度) モード / 203×178×152 mm XHD エクストリーム (最高解像度) モード / 203×178×152 mm
解像度 (x,y,z)	HD モード / 375×375×790DPI; 積層ピッチ 32μ UHD モード / 750×750×890DPI; 積層ピッチ 29μ XHD モード / 750×750×1600DPI; 積層ピッチ 16μ

引っ張り強さ：42.4MPa 曲げ強さ：49MPa 熱変形温度：56℃ 比重：1.02g/cm³

精 度	25.4 mm寸法当たり 0.025-0.05 mm。 但し、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化する事があります。
造形材料	Visijet M3 Crystal
入力データ形式	STL と SLC



向陽エンジニアリング株式会社

〒591-8025 大阪府堺市北区長曾根町130-42-123(S-Cube)
Tel. 072-257-8000 Fax. 072-257-8001
E-mail. info@koyoeng.biz