



ProJet® x60 シリーズ

プロフェッショナル3Dプリンターシリーズ

Fast
Full Color
Affordable



	ProJet® 260Plus	ProJet® 360	ProJet® 460Plus	ProJet® 660Pro	ProJet® 860Pro
解像度	300 x 450 dpi	300 x 450 dpi	300 x 450 dpi	600 x 540 dpi	600 x 540 dpi
カラー	フルカラー CMY	ホワイト(モノクロ)	フルカラー CMY	フルカラー CMYK	フルカラー CMYK
カラーオプション (パステル・パイブラント)				・	・
最小表現サイズ	0.4 mm	0.15 mm	0.15 mm	0.1 mm	0.1 mm
レイヤー厚	0.1 mm	0.1 mm	0.1 mm	0.1 mm	0.1 mm
Z方向造形スピード	20 mm/時間	20 mm/時間	23 mm/時間	28 mm/時間	5 - 15 mm/時間 プロトタイプの高さによって造形スピードは増加します。
最大造形数*	10	18	18	36	96
ドラフトプリンティングモード (モノクロ)				・	・
造形範囲 (x, y, z)	236 x 185 x 127 mm	203 x 254 x 203 mm	203 x 254 x 203 mm	254 x 381 x 203 mm	508 x 381 x 229 mm
造形材料	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™
インクジェット・ノズル数	604	304	604	1520	1520
プリントヘッド数	2	1	2	5	5
自動セットアップセルフ・モニタリング機能	・	・	・	・	・
Core™ 再利用	・	・	・	・	・
自動造形プラットフォーム片付け					
Fine Core™ 除去	オプション	本体に搭載	本体に搭載	本体に搭載	オプション
統合マテリアル	・	・	・	・	・
コントロール・パネル	・	・	・	・	・
E-mail 通知機能	・	・	・	・	・
タブレット/スマートフォン接続	・	・	・	・	・
Print3D アプリケーション	タブレット、スマートフォンやコンピュータからのリモートモニタリング、コントロール				
入力データ形式	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR
クライアントOS要求	Windows® 7 と Vista®	Windows® 7 と Vista®	Windows® 7 と Vista®	Windows® 7 と Vista®	Windows® 7 と Vista®
操作環境温度	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C
使用時湿度範囲	20~55% - 結露なし	20~55% - 結露なし	20~55% - 結露なし	20~55% - 結露なし	20~55% - 結露なし
寸法 (幅x奥行x高さ)					
木枠梱包状態	94 x 119 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	218 x 122 x 160 cm	163 x 147 x 185 cm
本体のみ	74 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	188 x 74 x 145 cm	119 x 116 x 162 cm
重量					
木枠梱包状態	198 kg	251 kg	273 kg	507 kg	448 kg
本体のみ	165 kg	179 kg	193 kg	340 kg	363 kg
電源および消費電流	90-100V, 7.5A 110-120V, 5.5A 208-240V, 4.0A	90-100V, 7.5A 110-120V, 5.5A 208-240V, 4.0A	90-100V, 7.5A 110-120V, 5.5A 208-240V, 4.0A	100-240V, 15-7.5A	100-240V, 15-7.5A
騒音レベル					
造形時	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB
コア回収	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB
バキューム時	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB
エアブロー時	-	80 dB	80 dB	80 dB	-
オフィス環境対応	・	・	・	・	・
認証	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA



www.3dsystems.com

3D SYSTEMS Authorized Partner
保証及び免責事項: 本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様する材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。3D Systemsは、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。© 2013 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet及びRealWax、3Dロゴ、及びVisiJetはそれぞれ、3D Systems Inc.の商標、及び登録商標です。Issue Date August 2013

iguazu
株式会社イグアズ 3Dシステム事業部
〒212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエアビル西館21F
e-Mail: 3dmodeler@i-guazu.co.jp http://www.i-guazu.co.jp/

お問い合わせ先

ProJet® x60 プロフェッショナルプリンターは、世界最速・コストパフォーマンスの最も高い、本格的フルカラー 3Dプリンター

唯一のフルカラー機能 フルカラーの高品質モデルで、 デザイン意図を明確に伝達

- ワンステップでリアルな、または色鮮やかなカラーモデルを造形
- 製品デザインの外観、イメージ、スタイルをより良く伝達
- テキストラベルやロゴ、注釈やイメージをモデルに直接3Dプリント
- モノクロ造形からプロクオリティのカラーまでの各種オプション
- 複数プリントヘッドを使用し、最高の精度と安定したカラーを実現

世界最速のプリント速度 様々なアプリケーションに役立つ、 高速プリントと生産性

- 約5～10倍のプリント速度(他社製品比)
- ほんの数時間でモデルをプリント
- 同時に複数のモデルをプリント可能
- 容易に部門全体をサポート

安全、オフィス環境仕様、簡単操作 オフィスや教育機関に最適

- 静音、安全、無臭
- 筐体内を常に陰圧に保ち、パウダー飛散を防止
- 環境にやさしい設計:有害な物質は使用しません
- 廃液ゼロ
- サポート構造不要:カッターや有毒薬品を使用する必要はありません
- 短時間のトレーニングで、誰でも操作可能
- コントロールパネル搭載で簡単操作

高いコストパフォーマンス 全ての環境において、導入しやすいコスト

- 未使用の造形材料は、次回の造形のために再利用して無駄を排除
- サポート構造は不要
- パーツのコストは競合テクノロジーに比べほんのわずか
- 信頼できる、手頃な価格のカラージェット印刷(CJP)テクノロジーを採用

ProJet® x60 シリーズ用 VisiJet® マテリアル

VisiJet® ラインのマテリアルでは、多様なアプリケーションに対応できるよう多くの機能が用意されています。カラージェット印刷 (CJP) テクノロジーを採用している 3D Systems の ProJet® x60 3D プリンターは、VisiJet® PXL™ マテリアルを使用して、デザインの確認、高度なコミュニケーション、ならびに開発および生産コストの削減のために、強度のある、高解像度、フルカラーのコンセプトモデルや組み付け検討モデル、試作品を造形します。造形モデルは、自動車、エネルギー、消費財、レクリエーション、ヘルスケア、教育、その他の業界に利点をもたらします。パーツは、やすりがけ、ドリル穴あけ、ねじ切り、塗装、メッキ等の処理ができ、パーツの特性に利用できるオプションの幅がさらに広がります。その上、モデルには高温に対する耐熱があり、デジタル製造分野や成型分野に最適です。

含浸パーツ特性

溶浸材	ColorBond™	StrengthMax™	Salt Water Cure™
対象材料	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™
引張強度, MPa	14.2	26.4	2.38
破断点伸び, %	0.23	0.21	0.04
弾性係数, MPa	9450	12560	12855
曲げ強度, MPa	31.1	44.1	13.1
曲げ弾性率, MPa	7163	10680	6355
説明	瞬間硬化性溶浸材で、カラーモデルの強度や色の鮮やかさと保存の向上に最適。	2液混合型溶浸材で、機能性モデルの強度を著しく向上させるのに最適。	環境に優しく、危険な物質未使用の溶浸材。モノクロおよびドラフトカラーモデルに最適。含浸またはスプレー塗布により表面を硬化。

