## **Direct Metal**



ダイレクトメタル プロダクション3Dプリンター

## 完全な機能をもった金属 パーツを短時間で製作

- 特許取得、実績に裏付けられた高精度なレーザー焼結
- ・生産性、再現性、そしてフレキシビリティの向上
- ・金属や合金など広い範囲から材料の選択が可能
- ・設計と生産に対する高い自由度
- 材料とエネルギーを効率的にマネジメント

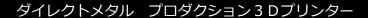




www.3dsystems.com

**MANUFACTURING***THE***FUTURE** 

## **Direct Metal**





## Maximum reliability and repeatability







**ProX** 200



**ProX** 300

仕様			
レーザー出力/タイプ	50 W/ファイバーレーザー	300 W/ファイバーレーザー	500 W/ファイバーレーザー
レーザー波長	1070 nm	1070 nm	1070 nm
積層厚		—— 可変 最小10 μm、最大 50 μm	
造形サイズ (X x Y x Z)	100 x 100 x 80 mm	140 x 140 x 100 mm	250 x 250 x 300 mm
金属材料	<b> ステ</b> ン	レス、工具鋼、非磁性合金、超合金、	その他
セラミック材料	サーメット (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ; TiO <sub>2</sub> ) 他	サーメット (Al <sub>2</sub> O3; TiO2) 他	サーメット (Al <sub>2</sub> O3; TiO2) 他
繰返精度	x=20 μm, y=20 μm, z=20 μm	x=20 μm, y=20 μm, z=20 μm	x=20 μm, y=20 μm, z=20 μm
最小微細形状	x=100 μm, y=100 μm, z=20 μm	x=100 μm, y=100 μm, z=20 μm	x=100 μm, y=100 μm, z=20 μm
装置外寸 (W x D x H)			
寸法	120 x 77 x 195 cm	120 x 150 x 195 cm	240 x 220 x 240 cm
重量	1000 kg	約 1500 kg	約 5000 kg
電気要件	230V / 2.7 KVA / 単相	400V / 8 KVA / 3 相	400V / 15 KVA / 3 相
圧縮空気要件	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar
	CE	CE	CE
コントロールシステム&ソフトウェア			
ソフトウェアツール		Processing - Manufacturing -	
コントロールソフトウェア	PX Control	PX Control	PX Control
OS	Windows XP	Windows XP	Windows XP
入力データ形式	STL, IGES, STEP	STL, IGES, STEP	STL, IGES, STEP
ネットワークおよびプロトコル	Ethernet 10 /100 , RJ-45プラグ	Ethernet 10 /100 , RJ-45プラグ	Ethernet 10 /100 , RJ-45プラグ
アクセサリ			
リサイクルシステム	PX BOX (オプション)	PX BOX (オプション)	自動
材料ハンドリング			
ローテ゛ィンク゛システム	マニュアル	セミオートマチック	セミオートマチック
認証	CE	CE	CE

www.3dsystems.com



保証及び免責事項: 本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様する材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。 3D Systemsは、明元的または順元的な、いかなる形式の保証(特定の使用法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない)も提供いたしかねます。 © 2014by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet及びRealWax、3Dロゴ、及びVisiJet はそれぞれ、3D Systems Incの商標、及び登録商標です。 WindowsはMicrosoft Corporationの登録商標です。



株式会社イグアス 3Dシステム事業部

〒212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエア西館21F e-Mail:3dmodeler@i-guazu.co.jp http://www.i-guazu.co.jp/ お問い合わせ先