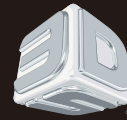


ProJet® 1200



3DSYSTEMS®

マイクロ-SLA®, 経済的なプロフェッショナル 3Dプリンター

リーズナブルなプロフェッショナルプリンター 微細で複雑な小型パーツを きれいに造形できます 宝飾品や小型パーツの 鋳造向けに最適

3D Systemsの3Dプリンター、ProJet®1200は高精度で比類ない微細造形の得意なプロフェッショナルクオリティのデスクトッププリンターです。

使用できる造形材料は用途に合わせて6種類。

ジュエリーモデルの完成形がイメージしやすい

Visijet®FTX SilverやVisijet®FTX Gold。

繊細な表面形状を確認しやすいVisijet®FTX Gray。

鋳造可能なワックス入りのVisijet®FTX Castなど、宝飾品やその他の鋳造用マスターモデルに最適です。

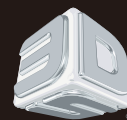
プリンターへの接続はネットワーク環境で可能。誰でも簡単にプリンターにアクセスでき、高速プリントを実現したプロフェッショナルプリンターです。



www.3dsystems.com

MANUFACTURING *THE* FUTURE

ProJet® 1200



3DSYSTEMS®

マイクロSLA®, 経済的なプロフェッショナル 3Dプリンター

低価格でありながら、
プロフェッショナル・グレードの
3Dプリンターです。

ProJet 1200

造形範囲 (x, y, z)	43 x 27 x 150 mm
ネイティブ解像度 (x, y)	56ミクロン (有効585DPI*)
レイヤー厚	0.03 mm
垂直造形スピード	14mm/一時間あたり
造形マテリアル	VisiJet® FTX Green/Cast/Gray/Clear/Silver/Gold
梱包状態	オールインワンのビルトイン・カートリッジタイプ
ポストプロセス	ビルトインUVキュア・ステーション
ソフトウェア	- 簡単インストラ - ネットワーク接続 - Windows®7、Windows®8 - ビルトイン STL チェック機能 - 自動化・最適化されたサポート生成機能
入力データ形式	STL
電源要求	100-220V 50/60 Hz

* 拡張 LED DLP 技術により585 DPIの有効解像度を実現

- 投資を最大限に活用 —
ProJet® 1200は積層ピッチ30ミクロンという細かく滑らかなパーツを低価格で実現しました。
- 高精度のパーツ —
585 DPIのプリント解像度は、デンタルモデルや、宝飾品の製作に最適です。
- ワークフローの高速化 —
高精度のパーツを高速にプリント。
1時間で12個のワックスアップ、2時間で5個の指輪を製作可能。
- 少ない投資で3Dプリントを開始 —
ProJet1200 は今までにないほど手頃に低予算で3Dプリントを始められます。
指輪1個で、たった100円強の材料費です。
- すぐにプリント開始 —
ProJet1200は便利な小型サイズでボタンを押すだけの操作です。

機能:

- 拡張 LED DLP 技術により585DPIの高解像度
- VisiJet FTX グリーンマテリアルは残渣のない焼失モデルとして利用できます。
- 高速プリント -1時間に高さ方向14mm
- 統合されたマテリアルカートリッジにより毎回同じ品質のプリントを維持できます。
- 工場出荷時にキャリプレート済み
- ネットワークプリンターとして使用可能

Micro-SLA

Micro-SLA は積層造形技術のひとつです。
造形プレートに樹脂を薄く塗布し、紫外線によって硬化させます。
これを造形物が出来上がるまで、一層ずつ繰り返していきます。

特性	条件	VisiJet® FTX Green	VisiJet® FTX Cast	VisiJet® FTX Gray	VisiJet® FTX Clear	VisiJet® FTX Silver	VisiJet® FTX Gold
基本成分		UV硬化プラスチック	ワックス入り UV硬化プラスチック	UV硬化プラスチック	UV硬化プラスチック	金属フレーク入り UV硬化プラスチック	金属フレーク入り UV硬化プラスチック
色		ダークグリーン	ライトグリーン	グレイ	クリア	メタリックシルバー	メタリックゴールド
カートリッジ容量		30g	30g	30g	30g	30g	30g
密度 @25℃ (液状)		1.04g/cm³	1.01g/cm³	1.12g/cm³	1.1g/cm³	1.16g/cm³	1.16g/cm³
引張強度	ASTM D638	30MPa	2.2MPa	28MPa	24MPa	16MPa	16MPa
引張弾性率	ASTM D638	1700MPa	154MPa	1288MPa	1075MPa	701MPa	866MPa
破断時の伸び	ASTM D638	10%	2.20%	6.20%	13.50%	11.70%	5.70%
曲げ弾性率	ASTM D638	40MPa	3MPa	38MPa	31MPa	22MPa	18MPa
残灰率		0.01%	0.008%	N/A	N/A	N/A	N/A
特徴		キャスティング可能	キャスティングに最適	凹凸部やディテールの確認に最適	透明な造形物の出力に最適	ジュエリーサンプル (シルバー)に最適	ジュエリーサンプル (ゴールド)に最適



保証及び免責事項: 本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様する材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。3D Systemsは、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。
© 2014 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet 及び 3D Systems ロゴそれぞれ、3D Systems Incの商標及び登録商標です。
WindowsはMicrosoft Corporationの登録商標です。

www.3dsystems.com

iGUAZU

株式会社イグアズ 3Dシステム事業部

〒212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエア西館21F
e-Mail: 3dmodeler@i-guazu.co.jp http://www.i-guazu.co.jp/

お問い合わせ先